



総合芯振れ精度5 μ m保証
高精度・高速加工用エンドミルチャック

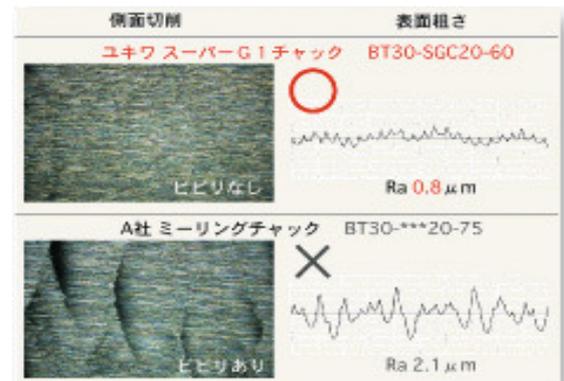
スーパーG1チャック

Super G1 Chucks



ワークの加工面粗度が違います！

ツールホルダーの剛性が十分でないときには加工中にビブりが発生します。そして、ビブりが発生すると、ワークの加工面粗度に差が出ます。一般のミーリングチャックは高い把握力を持っていますが、決して剛性は高いとは言えません。スーパーG1チャックは高い剛性でミーリングでの加工もビブりなし！仕上げ加工が不要です。ワークの仕上がりでその違いがお分かりいただけます。



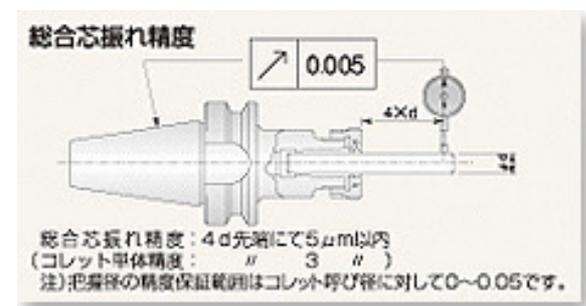
工具費を抑えます！

焼きばめ式のホルダは安定しておりますが、スーパーG1チャックに比べると振れ精度が十分ではありません。右図は、弊社のお客様でスーパーG1チャックを使用することで振れ精度が最小となり、工具の磨耗も減ることで結果としてドリル1本での加工数量が増えたという事例です。振れ精度が良い=工具費を抑えることにつながります。長期的にみて御社のコストダウンに大きく貢献します。



ユキワだけ振れ精度を保証しています！

今までのツーリングコレットの精度は、コレット単体の精度であり、チャック本体との総合精度には各社共触れておりません。当社のスーパーG1チャックは、本体、ロックナット、コレットのバラツキを極限まで追求し、独自の「総合芯振れ精度5 μ m保証」を実現しました。これぞ、ユーザーが待ち望んだ精度です。



YUKIWA

ユキワ精工株式会社

<https://www.yukiwa.co.jp/>



お問い合わせはこちら

AT-2020000-0

